(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



) | TOTAL BOURD O BEEN HER THE FEW HER DIST OF BUILDING ON THE FOR THE FEW HER FOR THE FEW HER FOR THE FEW HER

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 29. Dezember 2004 (29.12.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/113001 A1

(51) Internationale Patentklassifikation?: B23B 31/26

Bahnstrasse 13, 73431 Aalen (DE).

B23C 5/10,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/FP2004/005844

(22) Internationales Anmeldedatum:

29. Mai 2004 (29.05.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 103 26 928.2

: 16. Juni 2003 (16.06.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): MAPAL FABRIK FÜR PRÄZISION-SWERKZEUGE DR. KRESS KG [DE/DE]; Obere

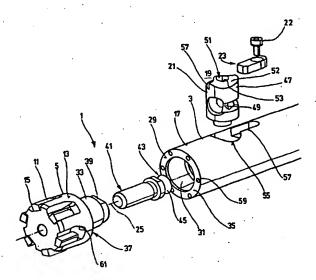
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KRESS, Dieter

[DE/DE]; Walkstrasse 87, 73431 Aalen (DE). HÄBERLE, Friedrich [DE/DE]; Fliederstrasse 14, 73466 Lauchheim (DE).

- (74) Anwalt: GLEISS, Alf-Olav; Gleiss & Grosse, Leitzstrasse 45, 70469 Stuttgart (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: INTERFACE BETWEEN TWO PARTS OF A TOOL SYSTEM
- (54) Bezeichnung: SCHNITTSTELLE ZWISCHEN ZWEI TEILELEMENTEN EINES WERKZEUGSYSTEMS



(57) Abstract: The invention relates to an interface between two parts of a tool system, in particular to a metal cutting tool (1). Said interface comprises a holder (3) provided with a cavity (31), an interchangeable head (5) which is arranged on the axial extension of the holder and provided with a projection (33) introducible into the cavity (31) and a clamping device (19) for fixing the interchangeable head (5) to the holder (3). The inventive interface is characterised in that the clamping device (19) is provided with a holding bolt (41) and an eccentric element (21) which axially displaces said bolt and is actuated through a peripheral surface (17) of the metal cutting tool (1).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

 vor Ablauf der f\u00fcr \u00e4nderungen der Anspr\u00fcche geltenden Frist; Ver\u00fcffentlichung wird wiederholt, falls \u00e4nderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Es wird eine Schnittstelle zwischen zwei Teileiementen eines Werkzeugsystems, insbesondere eines Zerspanungswerkzeugs (1), mit einem eine Ausnehmung (31) aufweisenden Halter (3) und einem einen in die Ausnehmung (31) einsetzbaren Fortsatz (33) umfassenden, in axialer Verlängerung zum Halter (3) angeordneten Wechselkopf (5) sowie mit einer Spannvorrichtung (19) zur Befestigung des Wechselkopfs (5) am Halter (3), vorgeschlagen. Diese zeichnet sich dadurch aus, dass die Spannvorrichtung (19) einen Zugbolzen (41) und ein diesen in axialer Richtung verlagerndes Exzenterelement (21) aufweist, wobei das Exzenterelement (21) über eine Umfangsfläche (17) des Zerspanungswerkzeugs (1) betätigbar ist.